



# FOXY DRYER / FD-SERIE



Bei der FD-Serie der qip-GmbH handelt es sich um Druckluft- Granulattrockner der nächsten Generation, die auf dem Prinzip der seit Jahren bewährten Zwei-Kreis-Technologie basieren. Neben den grundsätzlichen Vorteilen, dass bei diesem System auf Molekularsieb zur Aufbereitung der Trockenluft komplett verzichtet werden kann und dass aufgrund der Zwei-Kreis-Ausführung der Druckluftverbrauch gegenüber herkömmlichen Drucklufttrocknern stark reduziert werden kann, bietet die weiterentwickelte FD-Serie einen runden Trocknungsbehälter aus Edelstahl, der ohne Einblasrohre auskommt. Dies minimiert den Reinigungsaufwand bei Materialwechsel und eröffnet zudem weitere Möglichkeiten zur Materialaufbereitung. Die zum Aufheizen und Trocknen benötigte Luft wird von außen entlang des Umfangs in den Trocknungsbehälter eingeleitet, wodurch sich ein effizienter und gleichmäßiger Aufheizprozess ergibt. Dies erlaubt eine weitere Reduktion der für den Trocknungsprozess erforderlichen Druckluft und macht die FD-Serie zu einem der energieeffizientesten Trocknungssysteme im Markt.

## Vorteile:

- \* **85% Druckluftersparnis** gegenüber herkömmlichen Druckluft-Granulattrocknungssystemen
- \* **3-Jahre Garantie** auf Verarbeitung und Material
- \* **Wartungsfrei**
- \* **Gleichbleibend konstante Trocknungsleistung auf Lebenszeit**
- \* **Automatische Optimierung des Energieverbrauchs** entsprechend Materialdurchsatz
- \* **Geringe Betriebskosten** durch minimalen Druckluftverbrauch
- \* **Platzsparend** durch schlankes Design für Montage auf Spritzgussmaschine auch bei engsten Verhältnissen
- \* **Innen- und Außenbehälter** aus hochwertigem Edelstahl
- \* **Simple Installation**
- \* **Intuitive und selbsterklärende Bedienung** über Touch-Terminal
- \* **Einfache Reinigung**

TECHNISCHE DATEN		FD44	FD77	FD120	FD170	FD220
Trocknungsbehälter	[Liter]	44	77	120	170	220
Energieversorgung	[V / Hz]	1N~230 / 50..60			3N~400 / 50..60	
Installierte Leistung	[W]	2000	2000	4000	4000	8000
Druckluftverbrauch	[Nm³/h]	3.0 bis 4.0*	3.0 bis 5.5*	3.0 bis 9.0*	3.0 bis 12.0*	3.0 bis 16.0*
Druckluftversorgung	[bar]	6 bis 10				
Druckluftqualität		Taupunkt: 3 bis 5°C bei 7bar / Restölgehalt: max. 0.1ppm				
Trocknungstemperatur	[°C]	20 bis 180				
Zulässige Umgebungstemperatur / -feuchte		+20 bis +60°C / 80% relative Feuchte (ohne Kondensation)				
Höhe	[mm]	905	1095	1270	1420	1560
Breite	[mm]	445	510	560	610	670
Tiefe	[mm]	590	620	700	750	800
Gewicht	[kg]	42	52	76	94	125

\* Im Boost-Modus und kurzzeitig bei Trocknungsstart erhöht sich der maximale Druckluftverbrauch je nach Gerätetyp um 0.5 bis 4 Nm³/h.

## TROCKNUNGSDATEN

	Zeit [h]	Temperatur [°C]	Durchsatz [kg/h]				
			FD44	FD77	FD120	FD170	FD220
Schüttgewicht 0,65kg/Liter; für PET 0,8kg/Liter							
ABS	2	80	14.3	25.0	39.0	55.2	71.5
ASA	3	80	9.5	16.7	26.0	36.8	47.7
CAB	2	75	14.3	25.0	39.0	55.2	71.5
CP	4	75	7.2	12.5	19.5	27.6	35.8
EVA	2	80	14.3	25.0	39.0	55.2	71.5
EVOH	5	120	5.7	10.0	15.6	22.1	28.6
LCP	4	150	7.2	12.5	19.5	27.6	35.8
PA	4	80	7.2	12.5	19.5	27.6	35.8
PBTP	3	140	9.5	16.7	26.0	36.8	47.7
PC	2	120	14.3	25.0	39.0	55.2	71.5
PE	2	85	14.3	25.0	39.0	55.2	71.5
PEEK	3	150	9.5	16.7	26.0	36.8	47.7
PET	4	180	8.8	15.4	24.0	34.0	44.0
PET G	6	75	4.8	8.3	13.0	18.4	23.8
PI	3	120	9.5	16.7	26.0	36.8	47.7
PMMA	3	80	9.5	16.7	26.0	36.8	47.7
POM	3	100	9.5	16.7	26.0	36.8	47.7
PP	3	90	9.5	16.7	26.0	36.8	47.7
PPS	2	150	14.3	25.0	39.0	55.2	71.5
PS	2	80	14.3	25.0	39.0	55.2	71.5
PUR/TPU	3	90	9.5	16.7	26.0	36.8	47.7
SAN	2	80	14.3	25.0	39.0	55.2	71.5
TPE	3	100	9.5	16.7	26.0	36.8	47.7

